GLASSCOTE SOLUÇÃO N

Revisão – 00-07/2021

DESCRIÇÃO

GLASSCOTE SOLUÇÃO N – Componente A formulado com Resina Ester Vinilica Novolac, Derakane 470-300, feita a partir de uma Resina Epoxi Novolac, apresenta alta resitência química, termica e mecânica para ser utilizado em conjunto com o **GLASSCOTE PÓ – Componente C** e quando catalisado com Mekp forma uma argamassa polimérica macia e uniforme, chamada de **CAMADA BASE**, utilizada em Revestimentos Monoliticos Reforçados com Fibras de Vidro, de Carbono ou em Reparos Estruturais com Material Composito.

Apresenta baixa emissão de VOC's e está de acordo com as exigências de saúde ocupacional, de segurança e na preservação do meio ambiente.

A **CAMADA BASE** pode ser aplicada sobre diversos tipos de substratos e apresenta características físico químicas semelhantes às da Resina Ester Vinílica Novolac Derakane 470-300, devendo ser empregada em processos de aplicação de Revestimentos laminados diversos, com o objetivo de equalizar os coeficientes de dilatação térmica do substrato ao do revestimento anticorrosivo, além de moldar as irregularidades deste substrato, possibilitando um contato direto com o revestimento a ser aplicado.

É preparado com um sistema inovador de supressão de estireno, proporciona um ambiente de aplicação saudável, com menor odor, com redução na emissão de estireno, em conformidade com os mais exigentes níveis de controle para a Saúde Ocupacional, na preservação do meio ambiente e de segurança dos aplicadores.

Formulado para uso com laminação de fibras de vidro ou de carbono, ou outros materiais de reforço estrutural, empregados em processos de laminação de PRFV, ou de Compósitos Poliméricos, quando devidamente acelerado e catalisado, forma uma matriz polimerica de alto desempenho utilizada em Revestimentos Monoliticos Reforçados com Fibras de Vidro, de Carbono, ou em Reparos Estruturais com Material Compósito aprovada para contato direto com alimentos, conforme literatura técnica do fabricante da resina.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

Após a aplicação do **PRIMER ESPECÍFICO**, aplica-se uma camada da Argamassa Polimerica **GLASSCOTE N - Componentes A+B+C** com uso de desempendadeira de aço
e espátulas, com espessura de 1,50 mm, como Camada Base, e em seguida aplica-se pelo processo de laminação, as camadas de reforços com fibras de vidro e demais camadas do sistema de revestimento.

A Argamassa Polimérica **GLASSCOTE N - Componentes A+B+C**, pode ser utilizado também como Acabamento de Sistemas de Revestimentos, utilizando trinchas ou rolo de lã de carneiro, embebidos em alisante específico, até a obtenção da superfície e rugosidades desejadas.

A espessura da argamassa polimérica pode variar, conforme a especificação técnica, e de acordo com o nível de resistência mecânica requerida, de acordo com as particularidades e objetivos de cada projeto.

CARACTERISTICAS DO PRODUTO

Após mistura dos Componentes A+B+C, a temperatura de 25º C

Descrição	Valor
Teor de não voláteis / Sólidos, percentual (%)	Mínimo 94,00
Massa específica / Densidade, gramas/cm³	1,80 a 2,00
Gel Time mistura a 25º C, minutos	20 a 30
Cor, visual	Cinza

Curado de 7 dias a temperatura 25º C

Descrição	Valor
Dureza Barcol - 7 dias cura	Mínimo 30
Resistência à Tração, MPa	130
Módulo na Tração, GPa	12
Resistência a Flexão, MPa	210
Modulo na Flexão, MPa	8,50
Alongamento ate Ruptura, %	3 a 4
Temperatura Distorção Térmica HDT, ºC	150
Temperatura Distorção Térmica DSC, ºC	165

INFORMAÇÕES DE EMBALAGEM

PROPORÇÃO DE MISTURA E QUANTIDADES			
Descrição	**Relação de mistura**	**Dados das embalagens**	
		Galão 3,60 lts	**Balde 18 lts**
Glasscote Solução N – Componente A	35,00 partes	Galão com 4,10 kg	Balde com 20,50 kg
Catalisador M50 – Componente B	1,30 a 1,80 % sobre Componente A	Frasco com 60,00 gramas	Frasco com 370,00 gramas
Glasscote Pó – Componente C	65,00 partes	Saco com 30 Kg	Saco com 30 kg

ESTIMATIVA DE CONSUMO

O consumo do **GLASSCOTE N**, pode variar de acordo com a experiência do aplicador, com o tipo de rugosidade do substrato, com o tipo de aplicação conforme dados abaixo sem considerar perdas;

Descrição	Quantidade
Glasscote Solução D – Componente A	1,20 kg/m²
Catalisador M50 – Componente B	24 gramas/m²
Glassscote Po – Componente C	2,00 kg/m²

A boa prática em obras recomenda adicionar um percentual 10% para compensar as variações de processo.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

O tempo de vida util após a mistura dos Componentes A+B+C, varia de acordo com a temperatura ambiente do local de uso e aplicação. Após catalisada, a porção da argamassa de **GLASSCOTE SOLUÇÃO N**, tem-se um tempo de Gel Time, entre 20 a 30 minutos, para concluir a etapa do trabalho de aplicação da Camada Base.

Temperatura acima de 25º C reduz o tempo de vida ultil da mistura dos Componentes A+B+C,

Temperatura abaixo de 25º C, prolonga o tempo de vida util da mistura dos Componentes A+B+C,

Para limpeza dos equipamentos, utilizar o solvente de limpeza **RESILIMP**.

O **GLASSCOTE N – Componentes A, B e C,** deve ser armazenado em local coberto, ventilado, seco, em estrados, temperatura inferior 30 ºC, local seguro considerando se tratar de produto inflamável.

Não permitir fumar, expor chamas abertas, soldagens ou serviços que provoquem faíscas próximo ao local de armazenamento e do local de uso e aplicação.

O prazo de validade é de 03 meses para o Componente A, 12 meses para o Componente B e 05 anos para Componente C, após a data de fabricação, desde que armazenados conforme recomendação e em suas embalagens originais.

Para sua segurança manipular os ingredientes com cuidado, fazendo uso dos EPI's. Observar os cuidados e recomendações indicadas na FISPQ. O contato direto pode causar irritação na pele e nos olhos. Caso isso ocorra, lavar imediatamemte com água em abundância o local afetado e procurar orientação medica imediatamente.

Para maiores informações e recomendamos entrar em contato com o departamento técnico e ou comercial da Resinar Materiais Compostos Ltda, que disponibilizará informações sobre o uso, aplicação e literatura técnica.

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES E ASSSISTÊNCIA TÉCNICA

Resinar Materiais Compostos Ltda
Rua Bahia 92 - Vila Oriental – Diadema – São Paulo – CEP 09941-740
Telefone (011) 3140 1515 – email – sacresinar@resinar.com.br
Site – www.resinar.com.br

Os procedimentos aqui prescritos estão de acordo com os conhecimentos técnicos atuais, e servem para orientar os clientes. Os mesmos não se desobrigam da necessidade de verificar cada caso específico, se com as recomendações dadas para as aplicações pode ser atingido o resultado desejado. Em razão das inúmeras possibilidades de uso e de aplicação dos materiais, exclui-se qualquer responsabilidade sobre danos ou perdas que possam advir do cumprimento das recomendações. As informações contidas neste Boletim Técnico estão sujeitas a modificações e alterações, de acordo com nossa política de desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à Resinar, se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.