

# FLAKEGLASS 500 G



Revisão –00-07/2021

## DESCRIÇÃO

**FLAKEGLASS 500 G** é um sistema de Revestimento Anticorrosivo a base de Resina Ester Vinilica, Derakane 441-400, feita apartir de uma resina Epoxi do Bisfenol A, de classe intermediaria entre a Derakane 411-350 Signea e Derakane 470-300, reforçado com **FLOCOS de VIDRO** para elevada resistência à abrasão.

Apresenta superior resistência química e física na proteção de equipamentos que operam em temperaturas elevadas. Foi projetado para uso no combate a corrosão de diversos tipos de equipamentos da indústria química, petroquímica, siderurgica dentre outras que operam em temperaturas elevadas e em regime contínuo de operação.

Preparado com um sistema inovador de supressão de estireno, proporciona um ambiente de aplicação saudável, com menor odor, com redução de até 35% nas emissões de estireno, em conformidade com os mais exigentes níveis de controle para a Saúde Ocupacional, na preservação do meio ambiente e de segurança dos aplicadores.

## INSTRUÇÕES PARA APLICAÇÃO

**Air-Less Spray:** Usar Bomba 68:1 ou Superior, com Bico Modelo Reverse-o-Clean 0,027” (Referência Graco XHD 527). Mangueira 3/8”. Não usar filtros. Mudanças nas pressões e tamanhos dos bicos e mangueiras podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização, dependendo das condições de aplicação, temperaturas ambiente e tipo de bomba.

**Trincha:** Recomendado para pintura de reforço “Stripe-Coat” e pintura de pequenas áreas. Reforce todas as superfícies irregulares, cantos vivos, fendas e cordões de soldas com trincha para evitar falhas prematuras nestas áreas.

**Rolo:** Rolo de lã de carneiro ou de lã sintética com pêlo curto para Epóxi. Ideal para a pintura de áreas planas, cilíndricas ou esféricas de raio longo. A aplicação através de rolo deve ser feita em três ou mais demãos para atingir a espessura especificada.

**NOTA** - Obedecer rigorosamente os intervalos de repintura entre as demãos.

## APLICAÇÕES RECOMENDAS

**FLAKEGLASS 500 G** confere proteção contra a corrosão em situações de grande agressividade, onde os sistemas convencionais não apresentam resultados satisfatórios.

O **FLAKEGLASS 500 G** já é fornecido formulado e devidamente acelerado para uso, bastando adicionar o Catalisador Peróxido de Metil Etil Cetona (Mekp), na proporção indicada abaixo.

Certifique-se antes de catalisar o **FLAKEGLASS 500 G**, que já tenha se preparado e à sua disposição, todos os demais materiais necessários, principalmente com relação ao preparo das superfícies, evitando contaminações, umidades e etc, como também o solvente de limpeza do seu ferramental, onde recomendamos utilizar o **RESILIMP**.

É importante utilizar um dosador de Mekp graduado e limpo, para a dosagem correta na catalisação.

## CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

### Após mistura Componentes A+B a 25° C.

Descrição	Quantidade
Densidade, g/cm <sup>3</sup>	1,10 - 1,20
Sólidos por peso, %	Mínimo 98
Sólidos por volume, %	Mínimo 94
Vida útil mistura A+B, minutos	30 - 45
Espessura por demão, micrometros	250 a 300
Cor, visual	Diversas

### Aplicado e cura 7 dias a temperatura 25° C

Descrição	Quantidade
Espessura nominal, µm	Mínimo 300
Aspecto filme seco, visual	Semi Brilho
Resistência a flexão, ASTM D790	590 Kgf/cm <sup>2</sup>
Resistência a tração, DIN 53454	192 Kgf/cm <sup>2</sup>
Dureza Barcol, cura 7 dias	Mínimo 30
Secagem ao toque, hs	4
Secagem ao manuseio, hs	12
Intervalo mínimo repintura, hs	2
Intervalo máximo repintura, hs	24
Temperatura Distorção Térmica HDT, °C	120
Temperatura Distorção Térmica DSC, °C	130

## INFORMAÇÕES DE EMBALAGEM

Descrição	Relação mistura	Dados das embalagens	
	Peso - 100%	Galão 3,60 lts	Balde 18 lts
Flakeglass 500 G – Componente A	100,00 partes	Galão com 3,60 lts	Balde com 18,00 lts
Catalisador M50 – Componente B – (1,50 % sobre A)	1,50 partes	Frasco com 60 gramas	Frasco com 300 gramas

## ESTIMATIVA DE CONSUMO

Rendimento teórico de **1,50 m<sup>2</sup>/litro** para 500 micrometros sem considerar os fatores de perda.

A boa prática em obras recomenda adicionar um percentual 10% para compensar possíveis perdas.

O percentual de perda, pode variar por diversos motivos como; a experiência do aplicador, espessura aplicada, nivelamento da superfície, rugosidade do substrato, tipo de ferramenta utilizado na aplicação, condições ambientais, entre outros.

## INFORMAÇÕES ADICIONAIS

O tempo de vida útil após a mistura dos Componente A+B, varia de acordo com a temperatura ambiente do local de uso e aplicação.

Temperatura acima de 25° C, reduz o tempo de vida útil da mistura dos Componentes A+B

Temperatura abaixo de 25° C, prolonga o tempo de vida útil da mistura dos Componentes A+B,

Para limpeza dos equipamentos, utilizar o solvente de limpeza RESILIMP.

O **FLAKEGLASS 500 G** deve ser armazenado em local coberto, ventilado, seco, sobre estrados e em temperatura inferior a 30 °C, em locais seguros considerando se tratar de produto inflamável.

Não permitir fumar, expor chamas abertas, soldagens ou serviços que provoquem faíscas próximo ao local de armazenamento, do local de uso e aplicação.

O prazo de validade é de 04 meses para os Componente A e 12 meses para o Componente B, após a data de fabricação, desde que armazenados conforme recomendação e em suas embalagens originais.

Para sua segurança manipular os ingredientes com cuidado e com uso dos EPI's recomendados e indicados na FISPQ. O contato direto pode causar irritação na pele e nos olhos. Caso isso ocorra, lavar imediatamente com água em abundância o local afetado e procurar orientação médica imediatamente.

Observar cuidados e recomendações constantes na respectiva FISPQ - Ficha de Informação de Segurança do Produto Químico.

Para maiores informações recomendamos entrar em contato com o departamento técnico e ou comercial da Resinar Materiais Compostos Ltda, que disponibilizará maiores detalhes sobre o uso, aplicação e literatura técnica.

## INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES E ASSISTÊNCIA TÉCNICA

### Resinar Materiais Compostos Ltda

Rua Bahia 92 - Vila Oriental – Diadema – São Paulo – CEP 09941-740

Telefone (011) 3140 1515 – email – [sacresinar@resinar.com.br](mailto:sacresinar@resinar.com.br)

Site – [www.resinar.com.br](http://www.resinar.com.br)



Os procedimentos aqui prescritos estão de acordo com os conhecimentos técnicos atuais, e servem para orientar os clientes. Os mesmos não se desobrigam da necessidade de verificar cada caso específico, se com as recomendações dadas para as aplicações pode ser atingido o resultado desejado. Em razão das inúmeras possibilidades de uso e de aplicação dos materiais, exclui-se qualquer responsabilidade sobre danos ou perdas que possam advir do cumprimento das recomendações. As informações contidas neste Boletim Técnico estão sujeitas a modificações e alterações, de acordo com nossa política de desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à Resinar, se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.