

FLAKEGLASS 2500 D



Revisão 00-07/2021

DESCRIÇÃO

FLAKEGLASS 2500 D é um sistema de Revestimento Anticorrosivo a base de Resina Ester Vinílica Signia, Derakane 411-350 é uma especialidade feita a partir de uma Resina Epoxi do Bisfenol A, reforçado com **FLOCOS de VIDRO** para elevada resistência à abrasão.

Apresenta superior resistência química e física na proteção de equipamentos que operam em temperaturas elevadas. Foi projetado para uso no combate a corrosão de diversos tipos de equipamentos da indústria química, petroquímica, siderúrgica dentre outras que operam em temperaturas elevadas e em regime contínuo de operação.

Preparado com um sistema inovador de supressão de estireno, proporciona um ambiente de aplicação saudável, com menor odor, com redução de até 35% nas emissões de estireno, em conformidade com os mais exigentes níveis de controle para a Saúde Ocupacional, na preservação do meio ambiente e de segurança dos aplicadores.

INSTRUÇÕES PARA APLICAÇÃO

Espatulado: Usar desempenadeira de aço ou espátula de forma a aplicar o material uniformemente em uma única demão de 2mm ou em duas demãos cruzadas com 1mm por demão.

Trincha: Recomendado para pintura de reforço "Stripe-Coat" e pintura de pequenas áreas. Reforce todas as superfícies irregulares, cantos vivos, fendas e cordões de soldas com trincha para evitar falhas prematuras nestas áreas.

Rolo: Não recomendado.

Air-Less Spray: Não recomendado

Para melhor acabamento na superfície e melhor impermeabilização do filme recomenda-se o uso e aplicação do **Flakeglass 500 D** com espessura de 500 micrometros como revestimento de acabamento.

NOTA - Obedecer rigorosamente os intervalos de repintura entre as demãos.

APLICAÇÕES RECOMENDAS

FLAKEGLASS 2500 D confere proteção contra a corrosão em situações de grande agressividade, onde os sistemas convencionais não apresentam resultados satisfatórios.

O **FLAKEGLASS 2500 D** já é fornecido formulado e devidamente acelerado para uso, bastando adicionar o Catalisador Peróxido de Metil Etil Cetona (Mekp), na proporção indicada na tabela de embalagem.

Certifique-se antes de catalisar o **FLAKEGLASS 2500 D**, que já tenha se preparado e à sua disposição, todos os demais materiais necessários, principalmente com relação ao preparo das superfícies, evitando contaminações, umidades e etc, como também o solvente de limpeza do seu ferramental, onde recomendamos utilizar o **RESILIMP**.

É importante utilizar um dosador de Mekp graduado e limpo, para a dosagem correta na catalisação.

CARACTERISTICAS DO PRODUTO

Após mistura Componentes A+B a 25° C.

Descrição	Quantidade
Densidade, g/cm ³	1,30 - 1,40
Sólidos por peso, %	Mínimo 98
Sólidos por volume, %	Mínimo 94
Vida útil mistura A+B, minutos	20 - 30
Espessura por demão, micrometros	2500
Cor, visual	Diversas

Aplicado e cura 7 dias a temperatura 25° C

Descrição	Quantidade
Espessura nominal, µm	Mínimo 2000
Aspecto filme seco, visual	Semi Brilho
Resistência a flexão, ASTM D790	590 Kgf/cm ²
Resistência a tração, DIN 53454	192 Kgf/cm ²
Dureza Barcol, cura 7 dias	Mínimo 30
Secagem ao toque, hs	4
Secagem ao manuseio, hs	12
Intervalo mínimo repintura, hs	2
Intervalo máximo repintura, hs	24
Temperatura Distorção Térmica HDT, °C	105
Temperatura Distorção Térmica DSC, °C	115

INFORMAÇÕES DE EMBALAGEM

Descrição	Relação mistura	Dados das embalagens	
	Peso - 100%	Galão 3,60 lts	Balde 18 lts
Flakeglass 2500 D – Componente A	100,00 partes	Galão com 3,60 lts	Balde com 18,00 lts
Catalisador M50 – Componente B – (1,50 % sobre A)	1,50 partes	Frasco com 60 gramas	Frasco com 300 gramas

ESTIMATIVA DE CONSUMO

Rendimento teórico de **4,80 litro/m²** para 2500 micrometros sem considerar os fatores de perda.

A boa prática em obras recomenda adicionar um percentual 10% para compensar possíveis perdas.

O percentual de perda, pode variar por diversos motivos como; a experiência do aplicador, espessura aplicada, nivelamento da superfície, rugosidade do substrato, tipo de ferramenta utilizado na aplicação, condições ambientais, entre outros.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

O tempo de vida útil após a mistura dos Componente A+B, varia de acordo com a temperatura ambiente do local de uso e aplicação.

Temperatura acima de 25° C, reduz o tempo de vida útil da mistura dos Componentes A+B

Temperatura abaixo de 25° C, prolonga o tempo de vida útil da mistura dos Componentes A+B,

Para limpeza dos equipamentos, utilizar o solvente de limpeza RESILIMP.

O **FLAKEGLASS 2500 D** deve ser armazenado em local coberto, ventilado, seco, sobre estrados e em temperatura inferior a 30 °C, em locais seguros considerando se tratar de produto inflamável.

Não permitir fumar, expor chamas abertas, soldagens ou serviços que provoquem faíscas próximo ao local de armazenamento, do local de uso e aplicação.

O prazo de validade é de 06 meses para os Componente A e 12 meses para o Componente B, após a data de fabricação, desde que armazenados conforme recomendação e em suas embalagens originais.

Para sua segurança manipular os ingredientes com cuidado e com uso dos EPI's recomendados e indicados na FISPQ. O contato direto pode causar irritação na pele e nos olhos. Caso isso ocorra, lavar imediatamente com água em abundância o local afetado e procurar orientação médica imediatamente.

Observar cuidados e recomendações constantes na respectiva FISPQ - Ficha de Informação de Segurança do Produto Químico.

Para maiores informações recomendamos entrar em contato com o departamento técnico e ou comercial da Resinar Materiais Compostos Ltda, que disponibilizará maiores detalhes sobre o uso, aplicação e literatura técnica.

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES E ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Resinar Materiais Compostos Ltda

Rua Bahia 92 - Vila Oriental – Diadema – São Paulo – CEP 09941-740

Telefone (011) 3140 1515 – email – sacresinar@resinar.com.br

Site – www.resinar.com.br



Os procedimentos aqui prescritos estão de acordo com os conhecimentos técnicos atuais, e servem para orientar os clientes. Os mesmos não se desobrigam da necessidade de verificar cada caso específico, se com as recomendações dadas para as aplicações pode ser atingido o resultado desejado. Em razão das inúmeras possibilidades de uso e de aplicação dos materiais, exclui-se qualquer responsabilidade sobre danos ou perdas que possam advir do cumprimento das recomendações. As informações contidas neste Boletim Técnico estão sujeitas a modificações e alterações, de acordo com nossa política de desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à Resinar, se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.